

サステナブルな成長戦略をサポートするビジネスソリューションサイトを開設

国際紙パルプ商事では、紙総合商社ならではの幅広い商材とグローバルネットワーク、社会や地球環境に適応した持続可能な成長戦略に関する知見とノウハウを基に、お客さまの多様な経営課題に最適なプランをご提案するビジネスソリューションサイト「SHIFT ON」を開設しました。

素材商社として磨いてきた100年近くの経験をもとに、お客さまの理念や目標から「ありたい未来」をともに描き、素材と仕組みで実現していくことをめざしています。

まずは「環境」「パッケージ」「販売促進」「紙」の4事業領域において、当社が長年蓄積した素材選びやリサイクル等の仕組みづくりに関するノウハウ、新素材やさまざまな業界での取り組みのトレンド、グローバルに広がるネットワークを活用して、お客さまの事業課題に最適解を提案し、持続的な事業の発展に貢献してまいります。



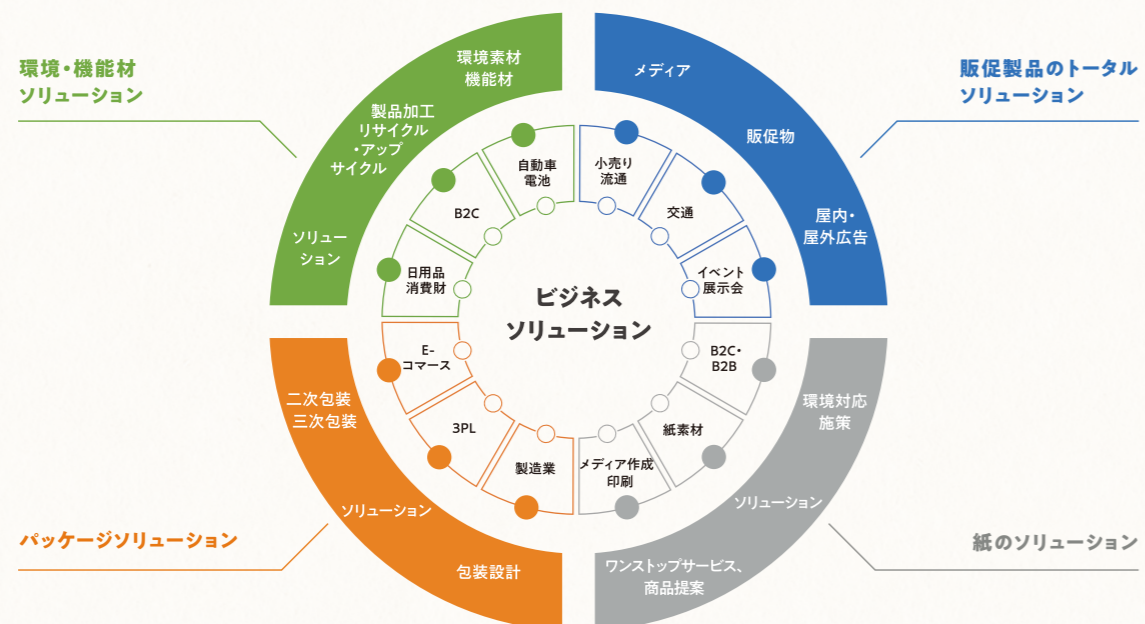
SHIFTON

<https://shifton.kpp-gr.com/>



● 本商品についてのお問い合わせ

国際紙パルプ商事株式会社 マーケティング室
TEL. 03-3542-6851 MAIL. kpp_marketing@kpp-gr.com



会社概要

- 商号 KPPグループホールディングス株式会社 KPP GROUP HOLDINGS CO., LTD.
- 本社所在地 〒104-0044 東京都中央区明石町6番24号
- 電話番号 03-3542-4166
- 設立 1924年(大正13年)11月27日
- 資本金 47億2,353万円
- 従業員数(単体) 55名(2022年10月1日現在)
- 従業員数(連結) 5,354名(2022年3月末現在)
- 代表者 代表取締役会長兼CEO 田辺 円
代表取締役社長兼COO 坂田 保之
- 主な事業内容 子会社等の株式又は持分を所有することによる子会社の事業活動の支配・管理並びに不動産の保有、賃貸倉庫業等
- 主な株主 王子ホールディングス(株)/日本製紙(株)
日本マスタートラスト信託銀行(株)
国際紙パルプ商事従業員持株会
北越コーポレーション(株)/(株)みずほ銀行
- 株主名簿管理人 三菱UFJ信託銀行(株)
- 主な取引銀行 (株)みずほ銀行/(株)三菱UFJ銀行/(株)三井住友銀行
農林中央金庫
- ホームページ <https://www.kpp-gr.com/>

- 商号 国際紙パルプ商事株式会社 KOKUSAI PULP&PAPER CO.,LTD.
- 本社所在地 〒104-0044 東京都中央区明石町6番24号
- 設立 2022年(令和4年)4月1日
- 資本金 3億5,000万円
- 従業員数 570名(2022年10月1日現在)
- 代表者 代表取締役社長執行役員 栗原 正
- 主な事業内容 紙・板紙・紙加工品・パルプ・古紙・化成品・紙関連機械・包装資材・その他関連商品の売買及び輸出入ならびに不動産の保有、賃貸、倉庫業
- 株主 KPPグループホールディングス株式会社
- 主な取引銀行 (株)みずほ銀行/(株)三菱UFJ銀行
(株)三井住友銀行/農林中央金庫
- ホームページ <https://www.kpp-gr.com/kpp/>

環境へのこだわりを、

カタチに変えよう。



こんなお悩み・ご要望はありませんか？



環境配慮型商品の開発を命じられたが、どうしたらいいかわからない

新たな設備投資をせずに、低コストで環境配慮型商品を開発したい

開発の段階から相談に乗ってもらえるパートナーが必要

植物由来の素材で、成形性の優れた素材を探している

環境対応を通じて企業や自治体のアピールをしたい



循環型企業のKPPが、その課題を解決します

RENEWABLE

再生可能

バイオプラスチックの利用、紙への素材変更

REDUCE

削減

バイオプラスチックの利用、紙への素材変更

REUSE

再利用

残渣、廃棄物活用

RECYCLE

再資源

クローズドリサイクル構築



持続可能な社会の実現に向けた社会課題を解決に導く、その他のサービスラインナップ

NEQAS OCEAN

木や紙、プラスチックでもない。新しい素材の選択肢



NEQAS OCEANはコットン由来のセルロース複合材料で、酢酸セルロースをベースにした生分解性に優れたバイオマス素材です。木材のようなしなやかな靱性を有しています。

- 土壌・海洋問わず優れた生分解性
- バイオプラ特有の匂いを最大限排除
- 汎用プラスチックのような透明性
- 高い抗菌性

NEQAS 20C-HS

まるで木材！高耐久・高バイオマス生分解！



20C-HSはバイオマス度50%以上を含み、食衛法370号溶出試験に合格し、優れた耐熱性・耐衝撃性・自然環境での生分解性で安全性と環境負荷の軽減を両立しています。

- 食品衛生法370号に適合するカトラリー類に最適な素材
- 50%以上の高いバイオマス度と耐熱・耐衝撃等の機能両立
- ワンウェイ用途も可能な高い生分解性(土壌・海洋)

modo-cell®

自然に戻せる、だからmodo-cell®



主原料は熊本県の放置竹林より取得しており、コスト安定に優れたプラ代替の次世代生分解素材です。

- 特殊環境を必要としない土壌での優れた生分解性
- 60%以上の高いバイオマス度
- 食品残渣等を原料の一部に利用する事が可能

テラマック®

[ユニチカ株式会社]

独自技術による多種多様なグレード



独自のポリマーアロイ技術を用いて従来のポリ乳酸(PLA)では実現できなかった高い性能を持つグレードをラインアップしており、使用方法や用途に応じて最適なグレード提案が可能です。

- 耐熱、耐衝撃など用途に応じた幅広いグレード
- 射出だけではなく押出やブロー・インフレーションなど各種成形工法に対応
- 高い供給安定性

リソイルグリーン

森林資源を補強繊維として利用した高機能な生分解素材



セルロースを生分解性プラスチックに混合することにより剛性(かたさ)、耐熱性を向上させた製紙会社の創る減プラの新たな可能性です。

- セルロース配合による優れた生分解機能
- 食品衛生法に適合
- 高剛性による耐衝撃性で屋外用途での利用にも適する

バイオPP(キャッサバ澱粉添加)

高い成形性と幅広いラインナップ



キャッサバ(タピオカ)澱粉を添加した独自のブレンドにより、高靱性・ヒンジ特性を有しています。一般的に市販されるPP系バイオマスプラスチック樹脂は成形温度が200℃以上になると焼けの発生はが起り成形難易度が高いことで知られていますが籐製品は230℃でも焼けは殆ど起こりません。

- 高流動性、高靱性、食品衛生法対応の幅広いラインナップ
- 230℃成形でも炭化しない良好な成形性による高い製造効率
- 高い供給安定性